

## Projekt-Beispiele



### Reinigung der Laugen- und Spülbäder einer PET-Recyclinganlage mit einer SET Membranfiltration,

#### 1. SET-VORGEHENSWEISE:

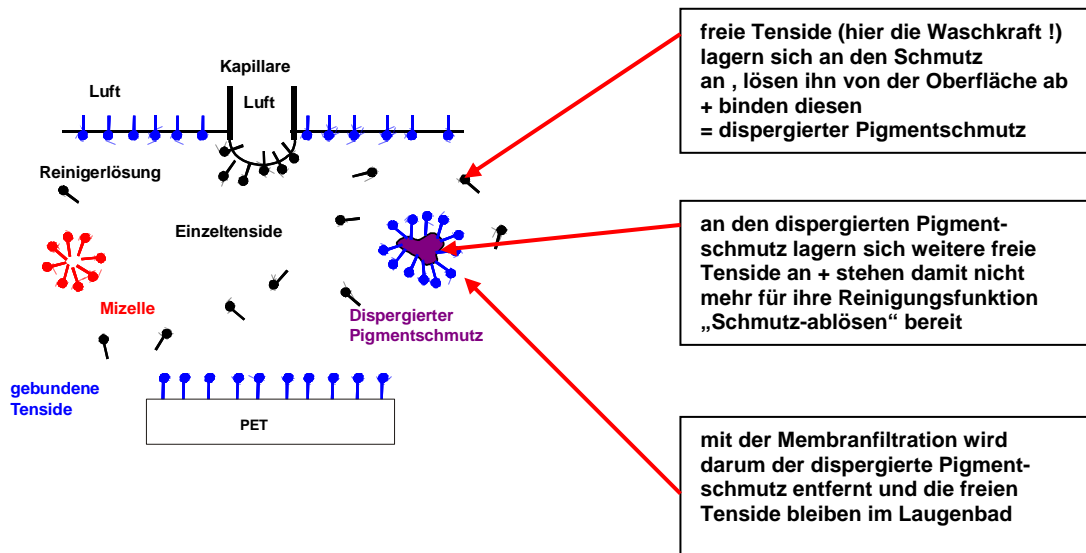
**Gross-Miet-Testanlage Membranfiltration am Laugen- und Spülbad**

#### 2. GRUNDLAGEN: KONZEPT-ZIELE

##### 2.1 eine **Schmutzminimierung** im Reinigungssystem

- Heisswäscher
- Mühle-Dekanter

ist die **Basis für eine optimale Reinigungswirkung** der eingesetzten Chemie



##### 2.2 eine **Schmutzminimierung** im Spülsystem

- Nachwäscher

ist die **Basis für eine optimale Spülwirkung** und saubere Flakes

##### 2.3 **Reduzierung der Frischwassermenge**

##### 2.4 **Reduzierung der Abwassermenge und der Schmutzfracht**

(sedimentierbare Farb- und Feststoffe) und der gelösten Organikfracht (CSB) im Abwasser

##### 2.5 **Reduzierung der eingesetzten Chemiemenge**

ist ein Ergebnis von Punkt 1 + 3

### 3. PROJEKT-BEISPIELE:

#### Beispiel 1: PET-Recyclinganlage mit 1,5 t/h PET-Flakes



#### Beispiel 2: PET-Recyclinganlage mit 1,5 t/h PET-Flakes

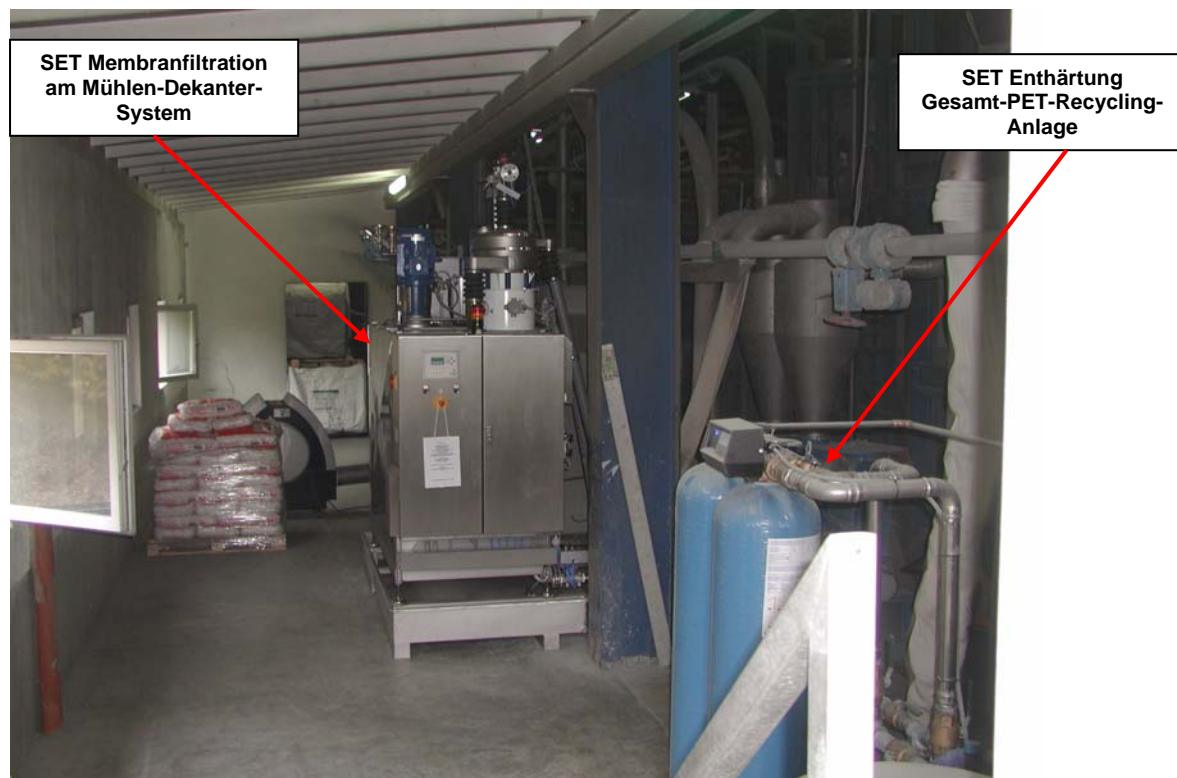




**Beispiel 3:  
PET-Recyclinganlage mit 1,5 t/h PET-Flakes**



**Beispiel 4: PET-Recyclinganlage mit 1,5 t/h PET-Flakes**



**Beispiel 5:  
PET-Recyclinganlage mit 1,5 t/h PET-Flakes**

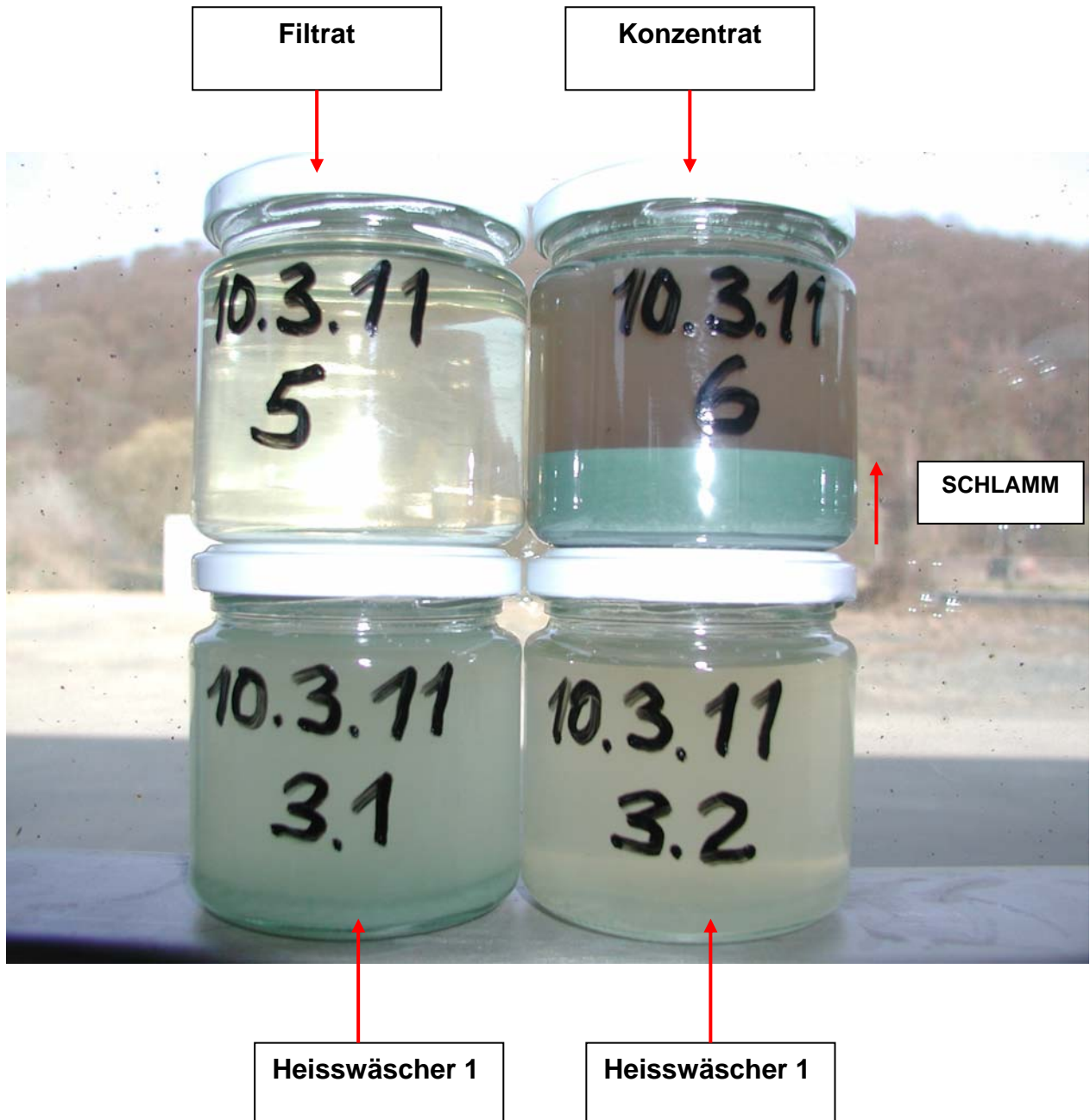


**Beispiel 6:  
PET-Recyclinganlage mit je 2 t/h PET-Flakes**

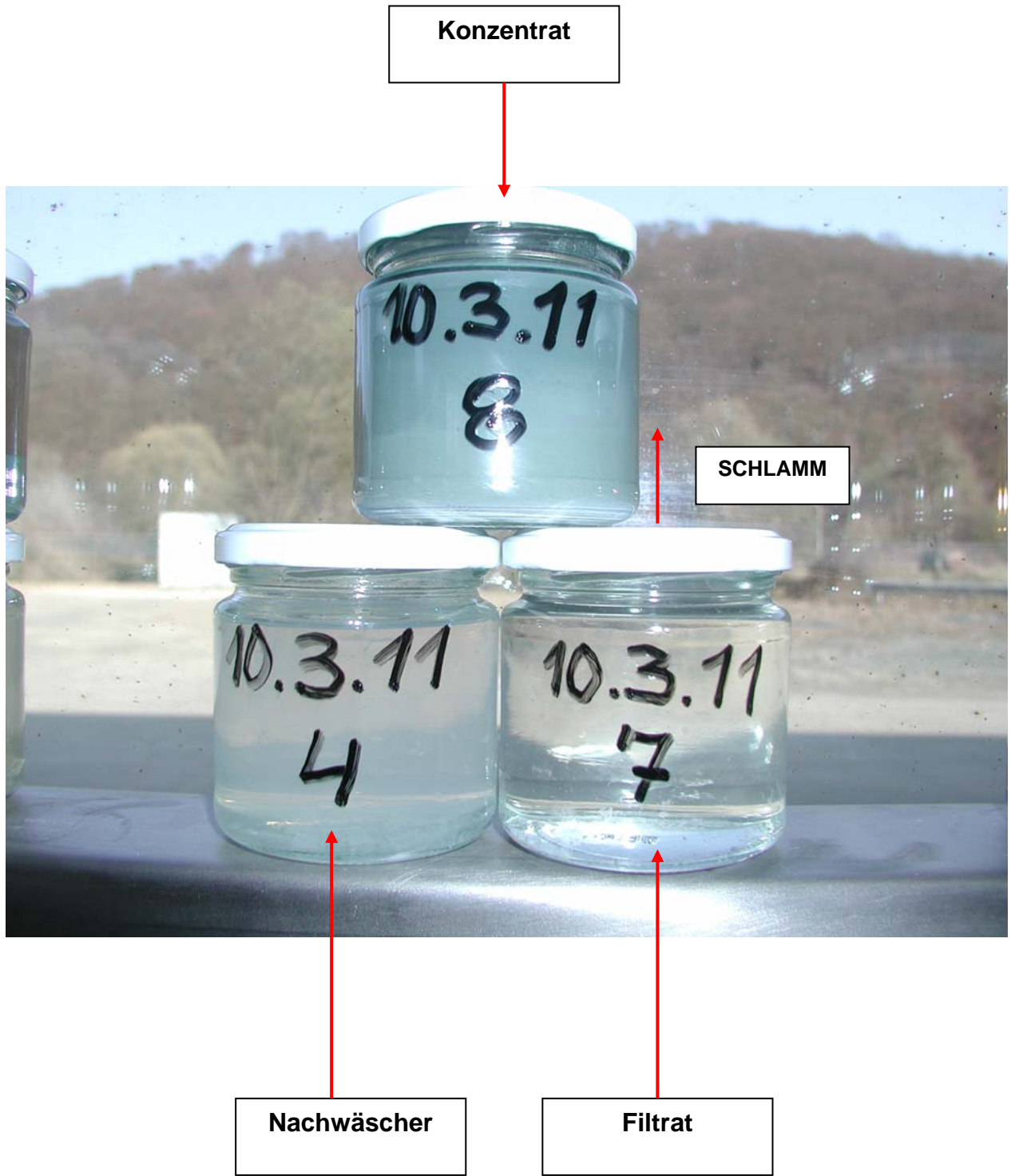


#### 4. BILDER WASSERPROBEN

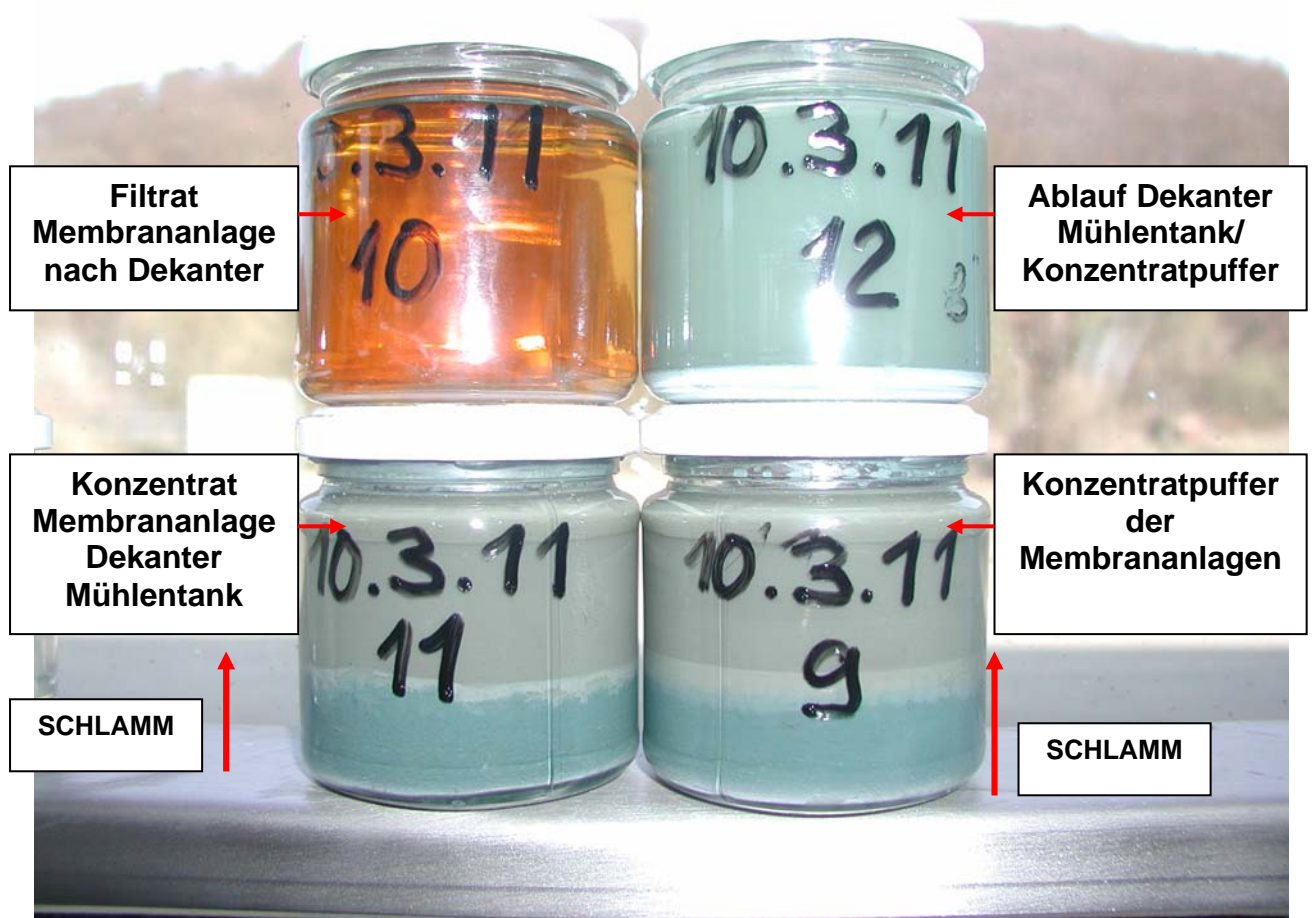
##### 4.1 Heisswäscher



4.2 Nachwäscher



#### 4.3 Dekanter Mühle – Konzentratpuffer Membrananlagen



**Feststoffe aus dem Dekanter**

**Input Dekanter:**  
 - Mühltank  
 - Konzentratpuffer  
**Membrananlagen:**  
 -- Heiswäscher  
 -- Nachwäscher  
 -- Dekanter

